

誘導電流式  
高速加熱機

経済型ベアリング挿入用加熱機

自動脱磁付

ベアリングヒーター-BHS-Nシリーズ

便利!

自動脱磁

早い!

出力2段切換

見える!

デジタル温度表示

自動脱磁 デジタル

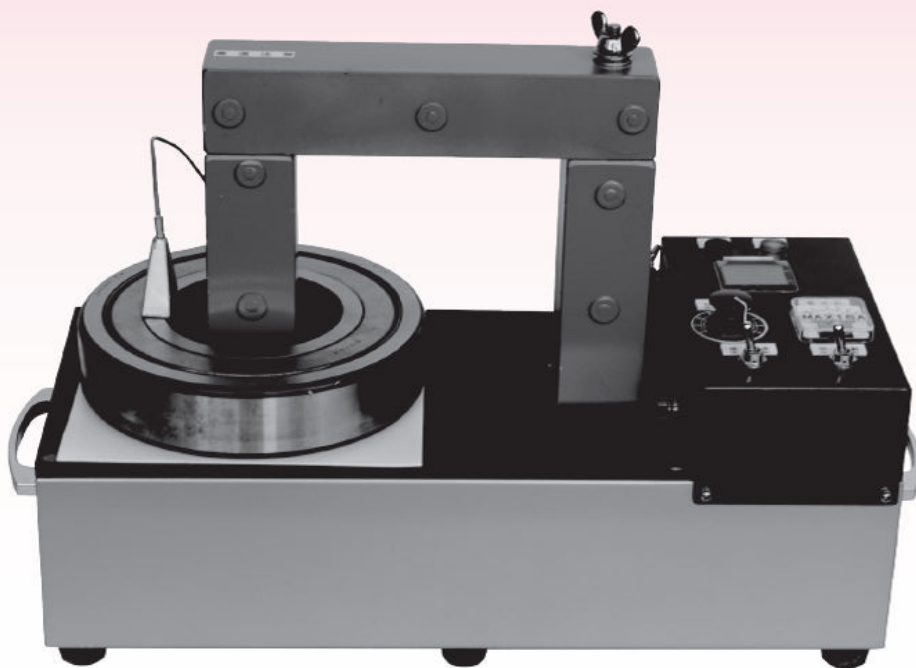
**BHS-N**

デジタル式温度検出  
自動脱磁装置付

挿入時間が従来の1/3でできます

ベアリング挿入の際の打コン、ワレを完全解消

ベアリングやリング類の内輪を誘導電流によって、迅速かつ均一に加熱し、内輪径を熱膨張によって拡張させ、スムーズに挿入させますので、プレスや木工ハンマなど力による挿入に起きがちな、打コンやワレを起こす心配がありませんし、機器本体は作動中でも温度上昇することが少なく、安全作業ができます。加熱後に手動で脱磁をする必要がありません!



■特長

- 自動脱磁装置付で便利です。
- デジタル式温度検出自動停止装置が内蔵されていますので温度管理も万全です。
- ベアリングのグリースに影響を与えることなく短時間で加熱できます。
- 単相100V電源でOK。
- ポータブル型のため、現場修理にも使用できます。
- 加熱油を使用しないため、油よごれ、油の混入がありません。
- シールドベアリングの加熱も可能です。
- 内輪が均一に加熱され、リング類の焼ばめに最適です。
- 火気がなく安全です。
- 出力が無段階に変更できます。

誘導電流式  
高速加熱機

BHS-Nシリーズ

# メンテナンス用ベアリングヒーター

## デジタル式温度検出 自動脱磁装置付BHS-N型

■標準仕様 電源側に漏電ブレーカーを入れて御使用下さい。

型式	ベアリングサイズ (ベアリング内径)mm	幅×長さ×高さ mm	重量 kg	定格電流 A	ケーブル長さ m	電源 V(AC)
BHS-1N	6306~6312 (φ30~φ60)	110×310×175	7.0	5	1.8	100
BHS-2N	6311~6322 (φ55~φ110)	150×370×238	14.0	10	1.8	100
BHS-3N	6314~6330 (φ70~φ150)	200×540×365	27.0	15	1.8	100

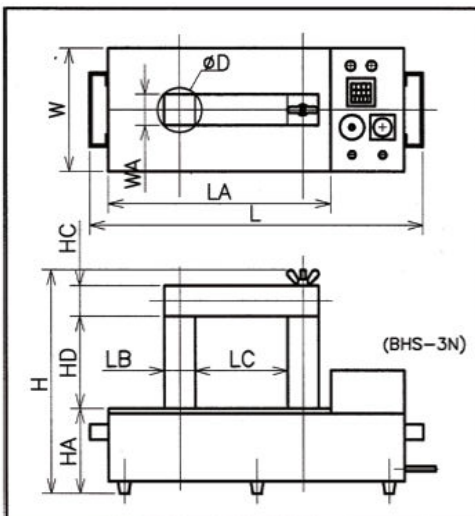
※加熱温度は120℃以内です。

■寸法図

単位mm

型式	W	WA	L	LC	H	HA	HC	φD	HD
BHS-1N	110	25	310	80	175	76	25	30	54
BHS-2N	150	40	370	90	238	95	40	55	75
BHS-3N	200	50	540	150	365	120	50	70	150

※仕様は予告なしに変更する場合があります。



■加熱データ

BHS-1N		BHS-2N		BHS-3N	
ベアリング サイズ	20℃~100℃ 迄の時間	ベアリング サイズ	20℃~100℃ 迄の時間	ベアリング サイズ	20℃~100℃ 迄の時間
6306内径φ30	1分08秒	6316内径φ80	3分33秒	6320内径φ100	5分52秒
6308内径φ40	2分20秒	6318内径φ90	5分12秒	6322内径φ110	8分41秒
6310内径φ50	4分49秒	6320内径φ100	6分19秒	6324内径φ120	10分40秒
※6312内径φ60	4分52秒	※6322内径φ110	9分49秒	※6326内径φ140	8分43秒

※高位置

■特別付属品

●アンダーサイズバー (使用範囲拡大用コア)  
※標準品には含まれていません。別途ご注文ください。

	品番	加熱物内径mm
BHS-1N →	UB-117	φ17~φ20
	UB-120	φ20~φ30
BHS-2N →	UB-220	φ20~φ35
	UB-235	φ35~φ55
BHS-3N →	UB-320	φ20~φ35
	UB-335	φ35~φ55
	UB-355	φ55~φ70



アンダーサイズの  
ベアリングを加熱  
する時のみアンダー  
サイズバーに交換  
する。

大型ベアリングヒーター・ギヤーヒーターなどは別のカタログをご参照下さい。

■ギヤー加熱装置 ■フランジカップリング加熱装置 ■ベアリング加熱装置

■ベアリングヒーター ■焼ばめ装置 ■金属加熱機器

# シンコー電装

〒596-0811 大阪府岸和田市下池田町2-3-3  
TEL 072-443-7730 FAX 072-443-7861  
<http://shinko-denso.co.jp>