

誘導電流式
高速加熱機

経済型ベアリング挿入用加熱機

デジタル温度表示

ベアリングヒーターBHDシリーズ

軽い!

加熱効率の高い水平加熱型

早い!

出力2段切換

見える!

デジタル温度表示

挿入時間が従来の1/3でできます

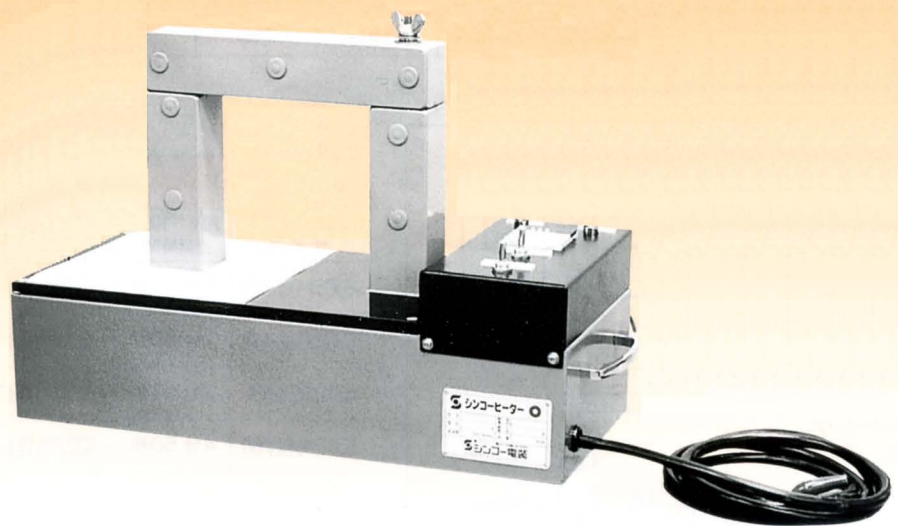
ベアリング挿入の際の打コン、ワレを完全解消

ベアリングやリング類の内輪を誘導電流によって、迅速かつ均一に加熱し、内輪径を熱膨張によって拡張させ、スムーズに挿入させますので、プレスや木工ハンマなど力による挿入に起きがちな、打コンやワレを起こす心配がありませんし、機器本体は作動中でも温度上昇することが少なく、安全作業ができます。

デジタル温度表示

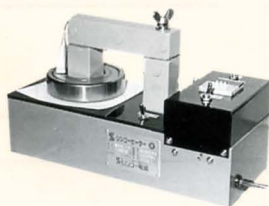
BHD

デジタル式温度検出
自動停止装置付

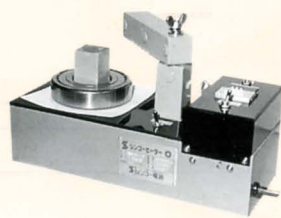


■特長

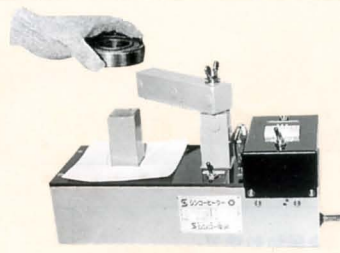
- デジタル式温度検出自動停止装置が内蔵されていますので温度管理も万全です。
- ベアリングのグリースに影響を与えることなく短時間で加熱できます。
- 単相100V電源でOK。
- 小型ポータブルのため、現場修理にも使用できます。
- 加熱油を使用しないため、油よごれ、油の混入がありません。
- 取扱いが簡単でシンプルな構造のため故障がありません。
- シールドベアリングの加熱も可能です。
- 内輪が均一に加熱され、リング類の焼ばめに最適です。
- 火気が一切ありませんので安全です。



加熱中



加熱完了



脱磁



挿入



挿入完了

**誘導電流式
高速加熱機
BHDシリーズ**

メンテナンス用ベアリングヒーター

デジタル式温度検出自動停止付BHD型

■標準仕様 電源側に漏電ブレーカーを入れて御使用下さい。

型式	ベアリングサイズ (ベアリング内径)mm	幅×長さ×高さ mm	重量 kg	定格電流 A	ケーブル長さ m	電源 V(AC)
BHD-1	6306~6312 (φ30~φ60)	110×310×167	6.5	5	1.8	100
BHD-2	6311~6322 (φ55~φ110)	150×370×230	14.0	10	1.8	100
BHD-3	6314~6330 (φ70~φ150)	200×540×365	28.5	15	1.8	100

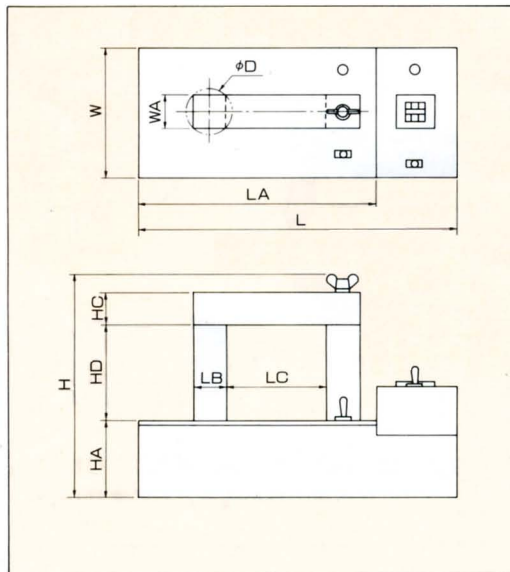
※加熱温度は120℃以内です。

■寸法図

単位mm

型式	W	WA	L	LC	H	HA	HC	φD	HD
BHD-1	110	25	310	80	167	76	25	30	54
BHD-2	150	40	370	90	230	95	40	55	75
BHD-3	200	50	540	150	365	120	50	70	150

※仕様は予告なしに変更する場合があります。



加熱位置が通常の際は必ず本体用の
上部コアを使用する。



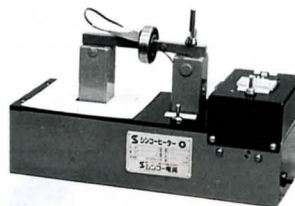
■加熱データ

BHD-1		BHD-2		BHD-3	
ベアリング サイズ	20℃~100℃ 迄の時間	ベアリング サイズ	20℃~100℃ 迄の時間	ベアリング サイズ	20℃~100℃ 迄の時間
6306内径φ30	1分11秒	6316内径φ80	3分01秒	6320内径φ100	3分41秒
6308内径φ40	1分40秒	6318内径φ90	3分58秒	6322内径φ110	5分27秒
6310内径φ50	2分51秒	6320内径φ100	6分35秒	6324内径φ120	7分15秒
6312内径φ60	4分50秒	6322内径φ110	10分30秒	6328内径φ140	12分01秒

■特別付属品

●アンダーサイズバー(使用範囲拡大用コア)

アンダーサイズのベアリングの加熱の時のみ
アンダーサイズバーに交換する。



	品番	加熱物内径mm
BHD-1⇒	UB-117	φ17~φ20
	UB-120	φ20~φ30
BHD-2⇒	UB-220	φ20~φ35
	UB-235	φ35~φ55
BHD-3⇒	UB-320	φ20~φ35
	UB-335	φ35~φ55
	UB-355	φ55~φ70

大型ベアリングヒーター・ギヤーヒーターなどは別のカタログをご参照下さい。

■ギヤー加熱装置 ■フランジカップリング加熱装置 ■ベアリング加熱装置



〒596-0811 大阪府岸和田市下池田町2-3-3
TEL 0724-43-7730 FAX 0724-43-7861